

XI RAZNE MEDICINSKE NAPRAVE I PROIZVODI

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA ZA: GRUPA XXIII - ORT "High speed drill" bušilica

Red br.	Tražene specifikacije	Ponudene specifikacije	Bilješke, označiti rednim brojem gdje se u dostavljenoj ponudi, katalogu, prospektu i tehničkoj specifikaciji proizvođača točno nalazi stavka koja jasno i nedvojbeno potvrđuje ispunjavanje tražene tehničke karakteristike, napomene reference za tehničku dokumentaciju	Ocjena DA / NE
1	2	3	4	5
	GRUPA XXIII			
	ORT "High speed drill" bušilica			
	1 kom			
	Naziv proizvođača:			
	Naziv modela:			
	Zahtjevi definirani ovim Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponudena roba mora zadovoljavati.			
1	Električna pokretačka jedinica, 100-240V, 50-60Hz, težina 5000 g do 8.300g, sa irigacijskom pumpom, touch screen ekran, dva izlaza za spoj na pokretački kabel, svaki spoj ima karbidni utor za spoj na pokretački kabel, mogućnost "quick" spoja pedale, touch screen određivanje brzine okretanja motora, brzine irigacije te brzine zaustavljanja motora te elektronsko prepoznavanje motora			
2	Električni kabel za spoj na izvor el. energije 3 do 5m			
3	Jednostruka pedala, vodootporna, smjer naprijed/nazad, mogućnost uključanja irigacije preko pedale, kabel 5m sa završetkom i elektronskim pinovima obloženim karbidom za kontakt na pokretačku jedinicu, mogućnost da se preko pedale određuje brzina okretanja motora, te način zaustavljanja rada motora (trenutni završetak rada motora ili produženi način završetka rada motora)			
4	Elektronski kabel za spoj pokretačke jedinice sa mikronastavkom, ili bez, završetak kabel sa pinovima obloženim karbidom za spoj na mikronastavak i pokretačku jedinicu, na glavi kabela kvačica za "quick" spajanje/odspajanje mikronastavka			
5	Mikrokutni nastavak za freziranje kralježnice, nagib 45°, vrh sa 1 prsten, titan, vrh 70mm (L7), spoj nastavka sa elektronskim kabelom karbidni pinovi, nesenozorni motor 80.000-100.000 okretaja/min, za sve nastavake ista svrdla, na vrhu nastavka mogućnost adaptacije dužine svrdla.			
6	Mikrokutni nastavak za freziranje kralježnice, nagib 45°, vrh sa 1 prsten, titan, vrh 100mm (L7), spoj nastavka sa elektronskim kabelom karbidni pinovi, nesenozorni motor 80.000-100.000 okretaja/min, za sve nastavake ista svrdla, na vrhu nastavka mogućnost adaptacije dužine svrdla.			
7	Mikrokutni nastavak za freziranje kralježnice, nagib 45°, vrh sa 1 prsten, titan, vrh 130mm (L7), spoj nastavka sa elektronskim kabelom karbidni pinovi, nesenozorni motor 80.000-100.000 okretaja/min, za sve nastavake ista svrdla, na vrhu nastavka mogućnost adaptacije dužine svrdla.			
8	Mikrosagitalna pila za piljenje kosti i kralježnice, ravna, vrh sa 1 prsten, titan, quick sistem postavljanja pilice, spoj nastavka sa elektronskim kabelom karbidni pinovi, nesenozorni motor 80.000-100.000 okretaja/min			
9	Mikrorecipročna pila za piljenje kosti i kralježnice, ravna, vrh sa 1 prsten, titan, quick sistem postavljanja pilice, spoj nastavka sa elektronskim kabelom karbidni pinovi, nesenozorni motor 80.000-100.000 okretaja/minimalno			
10	Čelična svrdla, na kraju spoj na mikronastavak"ključ u bravu" karbidni sigurnosni spoj, diam. 0,6-6,0mm			
11	Dijamantan svrdla, na kraju spoj na mikronastavak"ključ u bravu" karbidni sigurnosni spoj, diam. 0,6-6,0mm			
12	Recipročne pilice, razne, sigurnosni karbidni spoj			
13	Sagitalne pilice, razne, sigurnosni karbidni spoj			
14	Aluminijaska kutija kontejnera za sterilizaciju od anodiziranog aluminija, metalne ručke od nehrđajućeg čelika, sustav zatvaranja osigurava sterilnost minimalno 6 mj., 4 utora za identifikacijske pločice, 2 utora za kartice sterilizacije, na dnu dva otvora za filtere, 592x274x135mm, poseban prozor na kutiji za detekciju sterilizacije (promjena boje), indikator stanja i kvalitete silikonske brtve (na kutiji promjen boje - indikacija)			
15	Žičana košara od nehrđajućeg čelika, tip "kvadrat" oko, metalne ručke, kobaltne nogice, model 1/1, 540x253x106mm, mikro otvor na rešetki - kontrola snage prolaza tlaka (mjeri se u N/m)			
16	Poklopac, termostabilni polimer sa ugrađenim teflonskim permanentnim filterom za 5.000 i više ciklusa sterilizacija, jedan otvor, 1/1, model, 463x285x46, na poklopcu indikator stanja kvalitete silikonske brtve (oznaka 1-5 za ocjenu stanja brtve)			
17	Identifikacijske aluminijске pločice, mogućnost graviranja do 13 slova.			
18	PRIRUČNICI - UPUTE ZA RUKOVANJE na Hrvatskom jeziku			
19	DODATNE USLUGE:			
	Ugovaratelj mora izvršiti sve radnje potrebne za instalaciju opreme, uspostaviti odgovarajuće spojeve između svih sastavnih dijelova opreme, izvršiti osnovne funkcionalne testove i osigurati svu dodatnu opremu za punu radnu funkcionalnost (kablove, konektore, periferne uređaje i postaviti uređaj u punu funkciju, konfiguracija, integracija, kalibracija opreme).			
20	Edukacija / trening: 1 djelatnik u trajanju od 2 sata. Rok izvršenja edukacije / trening ulazi u rok za isporuku uređaja od 30 dana. Edukacija /trening će se provesti u prostoru Naručitelja na lokaciji Šalata 6.			

Red br.	Tražene specifikacije	Ponuđene specifikacije	Bilješke, označiti rednim brojem gdje se u dostavljenoj ponudi, katalogu, prospektu i tehničkoj specifikaciji proizvođača točno nalazi stavka koja jasno i nedvojbeno potvrđuje ispunjavanje tražene tehničke karakteristike, napomene reference za tehničku dokumentaciju	Ocjena DA / NE
1	2	3	4	5
21	JAMSTVO : 3 godine jamstva od dana prihvata opreme uz rok za odaziv od 24 sata od poziva te rok za popravak od 72 sata od prijave kvara. U jamstveni rok ulazi preventivno i korektivno održavanje opreme i rezervni dijelovi.			
22	Rok isporuke: maksimalno 30 dana			

Napomena 1: Stupac 3 ponuditelj mora popuniti tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“ ili „odgovara traženom“). Ponuditelj mora popuniti u stupcu ponuđene specifikacije i podatke vezane uz jamstveni rok i rok isporuke.

Napomena 2: Stupac 4 « Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju » ponuditelj mora popuniti.

Napomena 3: Stupac 5 « Ocjena DA/NE » ponuditelj NE POPUNJAVA, s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja.

Naručitelj u tehničkoj specifikaciji koristi strane izraze, koji su kao tuđice prihvaćene tehničkom izražaju informatičke i medicinske struke. Prijevod tuđica iz tehničke specifikacije doveo bi do nerazumljivosti opisa predmeta nabave.